

Lublin, dnia 18 stycznia 2018 r.

RŚ-V.7243.27.2014.EWF

Decyzja

Na podstawie:

- art. 192, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku, prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.),
- art. 41 ust. 2, ust. 3 pkt. 1, art. 43, art. 45 ust. 6, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 21),
- art. 46, art. 48 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1688 z późn. zm.),
- art. 14 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2016 r., poz. 1803),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2016 r., poz. 1923),
- art. 104, art. 155, ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r., poz. 1257),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 8 listopada 2017 r. znak: /bez znaku/, złożonego w tutejszym Urzędzie przez przedsiębiorstwo „Green Office Ecologic” Sp. z o. o. z siedzibą ul. Trębacka 4, 00 - 074 Warszawa Oddział Spółki – Łomazy, ul. Spółdzielcza 6c, 21 - 532 Łomazy, następnie uzupełnionego pismami z dnia: 21 listopada 2017 r., 5 grudnia 2017 r., 8 grudnia 2017 r., 2 stycznia 2018 r., 10 stycznia 2018 r. w sprawie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstałych w związku z eksploatacją Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów udzielonego decyzją znak: RŚ-V.7243.27.2014.JKP z dnia 5 stycznia 2015 r., wydaną z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego przez Zastępcę Dyrektora Departamentu Rolnictwa i Środowiska, następnie zmienioną decyzjami: z dnia 19 maja 2015 r., znak: RŚ-V.7243.5.2015.MLB oraz z dnia 13 grudnia 2016 r., znak: RŚ-V.7243.27.2014.LG

orzekam:

I. Zmieniam pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem warunków dla zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów udzielone decyzją z dnia 5 stycznia 2015 r., znak: RŚ-V.7243.27.2014.JKP wydaną z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego przez Zastępcę Dyrektora Departamentu Rolnictwa i Środowiska następnie zmienione decyzjami wydanymi z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego przez Zastępcę Dyrektora Departamentu Rolnictwa i Środowiska:

- z dnia 19 maja 2015 r., znak: RŚ-V.7243.5.2015.MLB oraz
- z dnia 13 grudnia 2016 r., znak: RŚ-V.7243.27.2014.LG

powstającymi w związku z prowadzeniem **Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego** Oddział Spółki w Łomazach przy **ul. Spółdzielczej 6c, 21 - 532 Łomazy** zlokalizowanym na działce o numerze ewidencyjnym nr 733/14 dla Spółki: „Green Office Ecologic” Sp. z o. o. z siedzibą: ul. Trębacka 4, 00 - 074 Warszawa, (Nr REGON 060574071, NIP 537-256-73-32), w następujący sposób:

1) pkt. I.1. Rodzaj i parametry instalacji otrzymuje brzmienie:

„I.1. Rodzaj i parametry instalacji.

Firma „Green Office Ecologic” Sp. z o. o. prowadzi działalność w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów oraz przygotowania do ponownego użytku zlokalizowanego na działce o nr 733/14 zlokalizowanej przy ul. Spółdzielczej 6c, 21 - 532 Łomazy.

Główna działalność Spółki związana jest z ręcznym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego. Część odpadów w wyniku prowadzonych procesów odzysku jest przygotowywana do ponownego użytku a część poddawana jest kolejnym procesom odzysku bądź przekazywana jest uprawnionym podmiotom w celu dalszego gospodarowania odpadami.

W skład instalacji do przetwarzania odpadów wchodzi: budynek wraz z specjalistycznymi ciągami technologicznymi składającymi się z odpowiednich stołów z wydzielonymi stanowiskami do: ręcznego demontażu dostarczonych urządzeń przewidzianych do rozbiórki, segregacji baterii, przygotowania do ponownego użytku pomieszczenia magazynowe oraz wewnętrzna infrastruktura drogowa umożliwiająca sprawną komunikację w Zakładzie.

Rozbiórka sprzętu wykonywana jest przy użyciu podstawowych narzędzi elektrycznych i ręcznych. Zdemontowane odpady umieszczane są selektywnie w pojemnikach i elastycznych kontenerach w zależności od właściwości i stanu skupienia. Wysegregowane produkty nadające się do ponownego użytku lub odpady transportowane są w odpowiednich pojemnikach do wyznaczonych miejsc ich magazynowania.

Stanowiska do ręcznego demontażu urządzeń znajdują się w budynku w ściśle wyznaczonych określonych miejscach. Budynek wyposażony jest w nieprzepuszczalne podłoże, wentylację (grawitacyjną, mechaniczną) oraz oświetlenie. Obiekt posiada utwardzony kostką podjazd dla samochodów ciężarowych oraz częściowe zadaszenie w postaci wiaty.

W skład instalacji do przetwarzania odpadów wchodzi:

- regały ze sprzętem oczekującym do demontażu oraz na wytworzone odpady,
- stoły do prowadzenia ręcznego demontażu,
- wydzielone stanowisko przygotowania do ponownego użytku,
- wydzielone stanowisko do segregacji baterii,
- stoły wstępного przygotowania urządzeń kineskopowych do demontażu,
- specjalistyczne stoły od odpylania proszku tonerowego,
- stoły do przygotowania szkła celem dalszego zagospodarowania,
- kruszarka z podajnikiem do tworzyw sztucznych,
- prasy hydrauliczne przeznaczone do prasowania: złomu, makulatury, tworzyw sztucznych, gumy,
- przesiewacz zasilany prądem przeznaczony m. in. do sortowania baterii,
- narzędzia podstawowe, służące do demontażu urządzeń m. in. wiertarki, wkrętarki, młotki, śrubokręty,
- palety, na których ustawiony jest sprzęt przeznaczony do demontażu,
- pojemniki do magazynowania baterii, kondensatorów zawierających PCB oraz innych odpadów zawierających składniki niebezpieczne,
- pojemniki do prowadzenia segregacji odpadów wytworzonych w wyniku demontażu zużytych urządzeń m.in. metalowe pojemniki i kontenery elastyczne (worki typu big-bag),
- waga paletowa elektroniczna o udźwigu do 3,0 Mg,
- wózki widłowe elektryczne.

Zakład przetwarzania zużytego sprzętu będzie pracować 5 dni w tygodniu w godzinach od 8:00 do 16:00.

Roczną moc przerobową linii do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego określa się na 18000,00 Mg/rok. Teren zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed ewentualnym dostępem osób postronnych”.

2) pkt. I.3 Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku otrzymuje brzmienie:

„I.3. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku”

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny	Ilość [Mg/rok]
1	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Drobno ziarnisty proszek, ciało stałe, słabo wyczuwalny zapach, kolor purpurowy, częściowa rozpuszczalność w toluenie i ksylenie, nietopliwy i niepalny.	150,00
2	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Kineskopy, części urządzeń, płytki drukowane z podzespołami elektronicznymi. Podzespoły mogą zawierać związki żywic lub metale(związki rtęci, ołowiu) toksyczne dla ludzi i środowiska.	1500,00
3	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Stan skupienia stały, suchy, dobre przewodnictwo elektryczne. Skład chemiczny: żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego.	50,00
4	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Stan skupienia stały, suchy, dobre przewodnictwo elektryczne. Skład chemiczny: żelazo, węgiel, kadm, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu.	50,00
5	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Stan skupienia stały; suchy, dobre przewodnictwo elektryczne. Skład chemiczny: żelazo, węgiel, rtęć, cynk, wodorotlenek potasu.	50,00
6	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki zawierające substancje niebezpieczne	Stan skupienia stały, suchy, drobnoziarnisty proszek bezwonny, różnobarwny	30,00

Razem: 1830,00 Mg/rok”.

3) pkt. I.6. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów niebezpiecznych otrzymuje brzmienie:

„I.6. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów niebezpiecznych

Odpady magazynowane będą w wydzielonym sektorze hali przy ulicy Spółdzielczej 6c, 21-532 Łomazy, zgodnie z art. 25 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 21) tj.:

- zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi,
- na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny (pomieszczenia zakładowe oraz przyległy teren są własnością Spółki),

- magazynowanie odpadów będzie prowadzone wyłącznie w ramach wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów,
- odpady (z wyjątkiem przeznaczonych do składowania) magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 3 lata,
- odpady baterii magazynowane nie dłużej niż przez okres 1 roku przez wszystkich posiadaczy odpadu.

Odpady będą selektywnie gromadzone w oznaczonych, szczelnych pojemnikach (dostosowanych do specyfiki poszczególnych rodzajów odpadów) w wydzielonym sektorze hali, tj.:

- 08 03 17* – tonery drukarskie zawierające substancje niebezpieczne będą magazynowane selektywnie w odpowiednich szczelnych pojemnikach,
- 16 02 15* – niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń będą magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu magazynu w odpowiednich pojemnikach.
- 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03* - baterie i akumulatory magazynowane selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym szczelnym podłożu, w sposób zapobiegający przedostaniu się zanieczyszczeń do wód i gleby oraz oddziaływaniu czynników zewnętrznych;
- 19 12 11* – odpady magazynowane w wydzielonym i oznakowanym miejscu magazynu, magazynowane w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu pod zadaszeniem w sposób zapobiegający przedostaniu się zanieczyszczeń do gleby lub wód”.

4) pkt. I.7 Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczone do wytworzenia w ciągu roku otrzymuje brzmienie:

„I.7. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczone do wytworzenia w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny	Ilość [Mg/rok]
1	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Drobno ziarnisty proszek, ciało stałe, słabo wyczuwalny zapach, kolor purpurowy, częściowa rozpuszczalność w toluenie i ksylenie, nietopliwy i niepalny	500,0
2	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Trwałe ciało stałe, dość twarde, niepalne, ze śladową ilością barwników organicznych. Konstrukcję stanowią metale żelazne, nieżelazne, tworzywa sztuczne.	3500,00
3	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Stan skupienia stały, suchy dobre przewodnictwo elektryczne. Skład chemiczny żelazo, węgiel, cynk, dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu.	200,00
4	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Ciało stałe, twarde, barwa czarno-czerwona, zbudowane z anody(cynk), katody (tlenek magnezu) i elektrolitu	600,00

Decyzja
pozwolenie na wytwarzanie z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów
z dnia 18 stycznia 2018 r., znak RŚ-V.7243.27.2014.EWF

			(wodorotlenek potasu)	
5	19 12 02	Metale żelazne	Ciało stałe, twarde, wysoka temperatura topnienia, barwa srebrzystobiała, kowalny, aktywny chemicznie, rozpuszczalny w mocnych kwasach	4000,00
6	19 12 03	Metale nieżelazne	Ciało stałe, bezwonne, kolor szary lub brązowo-czerwony, niepalne, dobrze rozpuszczalne w glicerynie	2200,00
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Trwałe ciało stałe, różnobarwne, słaby zapach własny, nie łatwopalne, nie rozpuszczalne w wodzie, rozpuszczalne w rozpuszczalnikach organicznych	4000,00
8	19 12 05	Szkło	Ciało stałe bezpostaciowe, kruche, niskie przewodzenie ciepła, brak stałej temperatury topnienia, odporność chemiczna na działanie kwasów, zasad i wody, zbudowane z kwarcu, sodu i wapnia	3100,00
9	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Ciało stałe, twarde, charakterystyczny zapach, różnobarwne, łatwopalne, bez połysku, izolator ciepła, wysoka higroskopijność, zawiera węgiel, azot, wodór	1000,00
10	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Stan skupienia stały, suchy, bezwonne, różnobarwny, nierozpuszczalny w wodzie	820,00
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.	Stan skupienia stały, suchy, różnobarwny, nierozpuszczalny w wodzie. Skład: mieszanina tworzyw sztucznych, szkła, gumy, drewna, styropianu	500,00

Razem: 20420,00 Mg/rok”.

5) pkt. I.10. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów innych niż niebezpieczne otrzymuje brzmienie.

„I.10. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów innych niż niebezpieczne.

Odpady magazynowane będą w wydzielonym sektorze hali przy ulicy Spółdzielczej 6c, 21-532 Łomazy, zgodnie z art. 25 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 21) tj:

- zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi,
- na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny (pomieszczenia zakładowe oraz przyległy teren są własnością Spółki),
- magazynowanie odpadów będzie prowadzone wyłącznie w ramach wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów,

- odpady (z wyjątkiem przeznaczonych do składowania) magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 3 lata,
- odpady baterii magazynowane nie dłużej niż przez okres 1 roku przez wszystkich posiadaczy odpadu.

Odpady będą selektywnie gromadzone w oznaczonych, szczelnych pojemnikach (dostosowanych do specyfiki poszczególnych rodzajów odpadów) w wydzielonym sektorze hali, tj.:

- 08 03 18 – odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 będzie magazynowany selektywnie w wydzielonym miejscu magazynu w odpowiednich szczelnych pojemnikach,
- 16 02 16, 16 06 05, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07 – elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15, inne baterie i akumulatory, metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne i guma, szkło, drewno inne niż wymienione w 19 12 06 magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu magazynu w odpowiednich pojemnikach.
- 16 06 04 - baterie i akumulatory magazynowane selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym szczelnym podłożu, w sposób zapobiegający przedostaniu się zanieczyszczeń do wód i gleby oraz oddziaływaniu czynników zewnętrznych;
- 19 12 09 – minerały (piasek, kamienie) magazynowany selektywnie na wyznaczonym miejscu placu magazynowego;
- 19 12 12 - odpad magazynowany w wydzielonym i oznakowanym miejscu magazynu, magazynowany w pojemnikach lub kontenerach pod zadaszeniem w sposób zapobiegający przedostaniu się do zanieczyszczeń do gleby lub wód”.

6) pkt II.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku otrzymuje brzmienie:

„II.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Proces odzysku
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	250,00	R 12, R 13
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1500,00	R 12, R 13
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1800,00	R 12, R 13
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3000,00	R 12, R 13
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1800,00	R 5, R 13
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1500,00	R 12, R 13
7.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1500,00	R 12, R 13
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	R 12, R 13
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	200,00	R 12, R 13

10.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	50,00	R 12, R 13
11.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	200,00	R 12, R 13
12.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (⁵)	5000,00	R 12, R 13
13.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	5000,00	R 12, R 13
14.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	400,00	R 12, R 13

Razem: 22250,00 Mg/rok*

*) - łączna ilość odpadów poddanych przetwarzaniu w procesach odzysku metodą: R 5, R12, R 13 nie może przekroczyć 18000,00 Mg/rok”.

7) pkt II.2 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku otrzymuje brzmienie:

„II.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku”

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	150,00
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	500,00
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	1500,00
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	3500,00
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,00
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	50,00
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,00
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	200,00
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	600,00
10.	19 12 02	Metale żelazne	4000,00
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	2200,00
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4000,00
13.	19 12 05	Szkło	3100,00
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1000,00
15.	19 12 09	Minerały (np.: piasek, kamienie)	820,00
16.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,00
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,00

Razem: 22250,00 Mg/rok.

*) - łączna ilość odpadów powstających podczas przetwarzania w procesach odzysku metodą: R 5, R12, R 13 nie może przekroczyć 18000,00 Mg/rok”.

8) po pkt. II.2. „Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku” dodaje się pkt II.2.1. Rodzaj i masa odpadów poddanych odzyskowi w procesie przygotowania do ponownego użycia w ciągu roku w brzmieniu:

„II.2.1. Ilość produktów lub części produktów, które powstały w procesie przygotowania do ponownego użycia w ciągu roku:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)	Proces odzysku
1	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	100,00	R 12
2	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	250,00	R 12
3	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,00	R 12
4	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	250,00	R 12
5	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	400,00	R 12

Razem 1100,00Mg/rok”

9) pkt. II.3. *Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów oraz opisu procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji otrzymuje brzmienie:*

„II.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów oraz opisu procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Procesy odzysku:

- R 5 – Recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych,
- R 12 – Wymiana odpadów w cełu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 (****),
- R 13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórców odpadów).

W skład instalacji wchodzi wyspecjalizowane ciągi technologiczne składające się z odpowiednich stołów: do ręcznego demontażu dostarczanych urządzeń przewidzianych do rozbiórki, przygotowania do ponownego użyciu, segregacji baterii.

Opis procesu technologicznego dla:

R 12 – Wymiana odpadów w cełu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 (****).

Rozbiórka sprzętu wykonywana jest przy użyciu podstawowych narzędzi elektrycznych i ręcznych. Zdemontowane odpady umieszczane są selektywnie w pojemnikach i elastycznych kontenerach w zależności od właściwości i stanu skupienia.

Wysegregowane odpady transportowane są w wyżej wymienionych pojemnikach do wyznaczonego miejsca magazynowego. Produkty, które zostały przygotowane do ponownego użycia są umieszczone w wydzielonym miejscu magazynowym.

Na wyżej wymienionych stanowiskach będzie miał miejsce odzysk odpadów w ramach procesu R 12. W ramach tego procesu będzie prowadzona m. in. segregacja baterii manualna bądź mechaniczna oraz czynności związane ze sprawdzeniem przydatności przyjętego sprzętu, mebli mające na celu przygotowanie do ponownego użycia. W ramach przygotowania do ponownego użytku będą wykonywane drobne naprawy, czyszczenie, wymiana drobnych elementów, podzespołów. W wyniku powyższych czynności część odpadów stanie się produktami a część nie spełniająca wymagań jakościowych dla produktu pozostanie dalej odpadami i skierowana będzie dalej na linię demontażu bądź przekazana uprawnionym podmiotom w celu gospodarowania odpadami.

Wyznaczone stanowisko przygotowania do ponownego użycia, segregacji baterii oraz stanowiska do ręcznego demontażu urządzeń, znajdują się w budynku w ściśle określonych miejscach. Budynek wyposażony jest w nieprzepuszczalne podłozę, wentylację (grawitacyjną, mechaniczną) oraz oświetlenie. Obiekt posiada utwardzony kostką podjazd dla samochodów ciężarowych oraz zadaszenie w postaci wiaty.

Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego polega na demontażu sprzętu na frakcje podstawowe m.in. metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, elementy elektroniki, a następnie przygotowaniu ich do odzysku lub unieszkodliwiania przez uprawnione podmioty.

Proces demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego odbywa się wg następującej procedury:

- a) zważenie i oględziny przyjętego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- b) rejestracja i wystawienie stosownych dokumentów związanych z przejęciem sprzętu,
- c) ręczny demontaż i segregacja odpadów powstałych w jego wyniku.

Źródłem powstawania odpadów będzie proces demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Wszystkie wytworzone odpady są ważone za pomocą legalizowanej wagi i ewidencjonowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Opis procesu technologicznego dla:

R 13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórców odpadów).

Proces ten będzie związany głównie z magazynowaniem odpadów na wypadek przyjęcia dużego strumienia odpadów do zakładu przetwarzania przy jednoczesnym braku możliwości przerobowych bądź ze względu na brak możliwości bieżącego przerobu demontażu w instalacji lub na wypadek sytuacji awaryjnej spowodowanej niezdolnością instalacji do pełnienia swojej funkcji.

Roczna moc przerobowa linii do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – **18000,00 Mg/rok**.

Przetwarzanie odpadów w procesie R 12 i R 13 ma miejsce na terenie działki geodezyjnej nr 733/14 w m. Łomazy przy ul. Spółdzielczej 6c, do której wnioskodawca posiada tytuł prawny”.

10) pkt II.4. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów otrzymuje brzmienie:

„II.4. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Odpady magazynowane będą selektywnie na terenie Zakładu przy ulicy Spółdzielczej 6c, 21 - 532 Łomazy, na działce o numerze geodezyjnym 733/14 zgodnie z wymaganiami wynikającymi z art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 21) tj.:

- zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi,
- na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny,
- magazynowanie odpadów będzie prowadzone wyłącznie w ramach: wytwarzania, przetwarzania oraz zbierania odpadów,
- odpady (z wyjątkiem przeznaczonych do składowania) magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 3 lata,
- odpady przeznaczone do składowania magazynowane będą wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko, nie dłużej jednak niż przez 1 rok.
- zużyte baterie przeznaczone do przetwarzania i recyklingu mogą być magazynowane nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

Magazynowane będą następujące odpady:

- 08 03 17* – tonery drukarskie zawierające substancje niebezpieczne będą magazynowane selektywnie w odpowiednich szczelnych pojemnikach,
- 08 03 18 – odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 będzie magazynowany selektywnie w wydzielonym miejscu magazynu w odpowiednich szczelnych pojemnikach,
- 16 02 13* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 będą magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu magazynu na paletach
- 16 02 14 – zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 będą magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu magazynu na paletach
- 16 02 15* – niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń będą magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu magazynu w odpowiednich pojemnikach.
- 16 02 16, 16 06 05, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 05, 19 12 07 – elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15, inne baterie i akumulatory, metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne i guma, szkło, drewno inne niż wymienione w 19 12 06 magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu magazynu w odpowiednich pojemnikach.
- 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04, 16 06 05, - baterie i akumulatory selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym szczelnym podłożu, w sposób zapobiegający przedostaniu się zanieczyszczeń do wód i gleby oraz oddziaływaniu czynników zewnętrznych,
- 19 12 11* – odpady magazynowane w wydzielonym i oznakowanym miejscu magazynu, magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu pod zadaszeniem w sposób zapobiegający przedostaniu się zanieczyszczeń do gleby lub wód,
- 19 12 12 – odpad magazynowany w wydzielonym i oznakowanym miejscu magazynu, magazynowany w pojemnikach lub kontenerach pod zadaszeniem w sposób zapobiegający przedostaniu się do zanieczyszczeń do gleby lub wód,
- 20 01 33*, 20 01 34 – selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym szczelnym podłożu, w sposób zapobiegający przedostaniu się zanieczyszczeń do wód i gleby oraz oddziaływaniu czynników zewnętrznych,

Decyzja

pozwolenie na wytwarzanie z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów
z dnia 18 stycznia 2018 r., znak RŚ-V.7243.27.2014.EWF

- 20 01 35*, 20 01 36 – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki oraz inne niezawierające niebezpiecznych składników magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu magazynu na paletach,
- 20 03 07 – drewno, tworzywa sztuczne, metale oraz odpady wielkogabarytowe magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu magazynu w odpowiednich pojemnikach bądź selektywnie w wyznaczonym miejscu placu magazynowego.

11) po pkt. II.4. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów dodaje się pkt II 4 a w brzmieniu:

„II.4.a. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania produktów lub części produktów, które powstały w procesie przygotowania do ponownego użycia.

Produkty lub części produktów powstałe w wyniku przygotowania do ponownego użycia magazynowane będą na terenie Zakładu przy ulicy Spółdzielczej 6c, 21 - 532 Łomazy, na działce o numerze geodezyjnym 733/14.

Miejsce magazynowania to wydzielone miejsce w blaszanym magazynie w postaci zamykanej wiaty znajdującej się przy hali demontażu. Będzie ono oznaczone indywidualnie jako miejsca magazynowania produktów przygotowanych do ponownego użycia.

12) pkt II.5. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013 r., poz. 1155) otrzymuje brzmienie:

„II.5. Wyszczególnienie grup i rodzajów sprzętu elektrycznego i elektronicznego przewidzianych do przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688 z późn. zm.)

Numer grupy sprzętu	Nazwa grupy sprzętu	Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu
1.	Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury	Sprzęt do osuszania, pompy ciepła, grzejnik zawierające olej i inny sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury stosujący do celów wymiany temperatury płyny inne niż woda z wyłączeniem: chłodziarek, zamrażarek, sprzętu automatycznie wydającego produkty chłodzące oraz sprzętu klimatyzacyjnego.
2.	Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm ²	Ekrany, odbiorniki telewizyjne, cyfrowe ramki LCD do zdjęć, monitory, laptopy, notebooki.
4.	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu,	Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, z wyjątkiem organów piszczałkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery wielkogabarytowe – mainframe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą,

Numer grupy sprzętu	Nazwa grupy sprzętu	Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu
	sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu 1 -3.	wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty pieniądze, panele fotowoltaiczne – <u>z wyłączeniem</u> wielkogabarytowych wyrobów medycznych wykorzystujących izotopy promieniotwórcze.
5.	Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1 – 3.	Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, urządzenia do szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golarki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi <u>z wyłączeniem</u> wyrobów medycznych wykorzystujących izotopy promieniotwórcze.
6.	Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.	Telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony

II. Pozostałe zapisy decyzji z dnia 5 stycznia 2015 r., znak RŚ-V.7243.27.2014.JKP następnie zmienianej decyzjami:

- z dnia 19 maja 2015 r., znak: RŚ-V.7243.5.2015.MLB oraz
- z dnia 13 grudnia 2016 r., znak: RŚ-V.7243.27.2014.LG **nie ulegają zmianie.**

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 8 listopada 2017 r., znak: bez znaku, uzupełnionym pismami z dnia: 21 listopada 2017 r., 5 grudnia 2017 r., 8 grudnia 2017 r., 2 stycznia 2018 r., 10 stycznia 2018 r. Spółka „Green Office Ecologic” Sp. z o. o. z siedzibą ul. Trębacka 4, 00-074 Warszawa, Oddział Spółki – Łomazy ul. Spółdzielcza 6c, 21 - 532 Łomazy wystąpiła o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów powstających w trakcie działalności Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego zlokalizowanego przy ul. Spółdzielczej 6 c w Łomazach.

Decyzją wydaną z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego przez Zastępcę Dyrektora Departamentu Rolnictwa i Środowiska z dnia 5 stycznia 2015 r., znak RŚ-V.7243.27.2014.JKP zostało udzielone pozwolenie na wytwarzanie odpadów

Decyzja
pozwolenie na wytwarzanie z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów
z dnia 18 stycznia 2018 r., znak RŚ-V.7243.27.2014.EWF

z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów. Następnie wyżej wymienione pozwolenie było zmieniane decyzjami Marszałka Województwa Lubelskiego z dnia: 19 maja 2015 r., znak: RŚ-V.7243.5.2015.MLB oraz 13 grudnia 2016 r., znak: RŚ-V.7243.27.2014.LG.

Spółka wnioskiem z dnia 8 listopada 2017 r., znak: (bez znaku) wystąpiła o zmianę powyższego pozwolenia m. in. w związku z koniecznością dostosowania prowadzonej działalności w zakresie przetwarzania zużytego sprzętu do przepisów art. 48 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688) w zakresie Załącznika nr 1 - Numery i nazwy grup sprzętu oraz przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu w stanie prawnym obowiązującym na dzień wydania niniejszej decyzji.

Ponadto strona zawnioskowała również o wprowadzenie zmian w dotychczasowej decyzji w pkt II. 1. „Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku” oraz w pkt II.2. „Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku”.

Powyższe zmiany podyktowane są rozszerzeniem działalności w zakresie przetwarzania odpadów poprzez przygotowanie do ponownego użytku oraz prowadzeniu działań polegających na sortowaniu baterii o kodach: 16 06 01* (baterie i akumulatory ołowiowe), 16 06 02* (baterie i akumulatory niklowo-kadmowe), 16 06 03* (baterie zawierające rtęć), 16 06 04 (baterie alkaliczne) oraz 20 01 33* (baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie, 20 01 34 (baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33*) oraz 20 03 07 (odpady wielkogabarytowe).

Spółka zawnioskowała o rozszerzenie w decyzji pkt „II.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku” o następujące kody odpadów: 19 12 09 (minerale np. piasek, kamienie), 19 12 11* (inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne, 19 12 12 (inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11).

Ponadto Spółka ramach procesu odzysku R 12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1- R 11 zamierza prowadzić działania w ramach przygotowania do ponownego użycia tych produktów po spełnieniu wymagań technicznych i użytkowych dla danego produktu oraz wprowadzić a następnie udoskonalać działania polegające na sortowaniu baterii najpierw ręcznym a następnie mechanicznym.

Przedsiębiorca zamierza prowadzić wstępną segregację odpadów z podziałem na nadające się do użytku oraz te, które nie mają wartości użytkowej jako produkt.

Następnie odpady spełniające funkcje użytkowe zostaną poddane sprawdzeniu, czyszczeniu ewentualnie wymianie podzespołów w zakresie drobnych naprawy co nie stanowi czynności przetwarzania odpadów polegającej na zmianie ich charakteru lub właściwości tylko jest kwalifikowane jako przygotowanie do ponownego użycia.

W toku prowadzonego postępowania tutejszy Organ pismem z dnia 30 listopada 2017 r., znak: RŚ-V.7243.27.2014.EWF zwrócił się do Inspekcji Ochrony Środowiska Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Lublinie z prośbą o przeprowadzenie kontroli o której mowa w art. 41 a ust 1, ust. 2 w związku z ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 21).

W odpowiedzi na powyższe Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Lublinie postanowieniem z dnia 21 grudnia 2017 r., znak: DBP.DI.7060.1,21.2017 pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację, w której ma być prowadzone przetwarzanie odpadów należącą do Green Offices Ecologic Sp. z o. o. w Warszawie - Oddział Łomazy ul. Trąbecka 6c, 21 - 532 Łomazy.

W trakcie trwającego postępowania Spółka pismem z dnia 8 grudnia 2017 r., znak: (bez znaku) przedłożyła umowę dzierżawy z dnia 28 stycznia 2013 r., z której wynika, że

nabyła prawo do dysponowania nieruchomościami gruntowymi dla działki o numerze ewidencyjnym 733/14 przy ul. Spółdzielczej 6 c w Łomazach wraz z budynkami o charakterze produkcyjnym i magazynowym. Wyżej wymieniona umowa została zawarta na czas nieoznaczony. Nieruchomość ta ma założoną Księgę Wieczystą KW o nr LU1B/00114708/6.

Ponadto Spółka pismem z dnia 2 stycznia 2018 r., znak: (bez znaku) złożyła uzupełnienie i wyjaśnienia do przedmiotowego wniosku m. in. w zakresie dotyczącym przygotowania do ponownego użytku, sposobu sortowania baterii oraz sposobów magazynowania odpadów i produktów.

Ostatecznie pismem z dnia 10 stycznia 2018 r. wnioskodawca rozszerzył zakres przedmiotowy wniosku poprzez wprowadzenie zmian do decyzji również w zakresie odnoszącym się do wytwarzania odpadów w odniesieniu do ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów oraz sposób ich magazynowania.

Powyższe zmiany w niniejszej decyzji podyktowane są słusznym interesem strony, przejawiającym się tym, że prowadzona działalność w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego ma odzwierciedlać zamierzenia przedsiębiorcy, organizacyjno – technologiczne prowadzonej działalności oraz obowiązek prowadzenia działalności i zmiany zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

W związku z powyższym, biorąc pod uwagę proponowany przez Wnioskodawcę sposób postępowania z odpadami oraz gospodarowanie odpadami uwzględniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubelskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.
2. Zgodnie z art. 127a § 1 i 2 -Kodeksu postępowania administracyjnego strona, w terminie o jakim mowa w pkt 1, może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Lubelskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Łukasza Gotąb
Łukasz Gotąb
Zastępca Dyrektora
Departamentu Rolnictwa i Środowiska

Otrzymuje:

1. „Green Office Ecologic” Sp. z o. o.
Oddział Spółki Łomazy
ul. Spółdzielcza 6c
21 - 532 Łomazy.

Do wiadomości:

1. Lubelski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Lublinie, ul. Obywatelska 13, 20 – 092 Lublin,
2. Wójt Gminy Łomazy, Plac Jagielloński 27, 21 - 532 Łomazy,
3. a/a – 2 egz.

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827), zgodnie z art. 1 ust.1 pkt 1c, pobrano opłatę skarbową dnia 21 listopada 2017 r. w kwocie 308,00 zł. Nr rachunku bankowego: 95 1240 2092 9329 9200 0620 0000. Dowód zapłaty należnej opłaty skarbowej pozostawiono w aktach sprawy.

Decyzja
pozwolenie na wytwarzanie z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów
z dnia 18 stycznia 2018 r., znak RŚ-V.7243.27.2014.EWF